

## 外部供應商評鑑規範

傑出材料科技股份有限公司(以下簡稱本公司)根據 AS9100：D 航空、太空及國防工業品質管理系統文件“8.4.3 給外部供應商的資訊”要求應告知貴公司，並請予以配合：

1. 貴公司需通過本公司書面或現場評鑑，方能成為本公司之合格供應商，具體評鑑項目如下：

- 是否提供相關技術性辨別的資料(規格、圖面、製程要求或工作指導書)
- 對良品、不良品是否有明顯的管制 Defect Good Control
- 治/工/模/檢具是否有管理管制 Tooling Management
- 對人員能力、素質是否有明顯的管制 Ability
- 設備是否定期保養維護 Maintenance for Equipments
- 品質制度的完整性如何 Quality Management System
- 設備精度是否滿足 Precision of Equipment
- 訂單交貨(交期、品質)是否如合約要求 Contract
- 成品包裝是否妥善並按本公司或議定方式包裝 Package
- 是否有品質異常處理的措施 Management by Exception
- 是否有檢驗標準及作業標準且有效實施中 Inspection Standard and SOP
- 是否可配合開發試作並有完整紀錄及報告 Prototype Records and Reports

2. 若貴公司於生產期間發現製程、產品或服務不良，需即時通知與本公司討論處置方式。

3. 貴公司有協助本公司防止使用仿冒偽劣零件之義務，相關需求如下：

- 貴公司應建立和維護仿冒品預防和管制機制，以確保仿冒品不會交付給本公司。
- 貴公司只能從原始零件製造商、授權經銷商、售後製造商商處直接購買直接交付或加工交至本公司的產品。
- 產品應查證貨物可追溯到原始零件製造商、售後製造商或授權經銷商，可識別從零件製造商直到產品的直接來源之所有供應鏈中間商的名稱和地址。
- 在貴公司交付之產品應提供製造商證明或本公司認可的第三方實驗室進行適用於商品的測試和篩選過程。
- 確保貴公司產品查證的測試和檢查紀錄應提供給本公司品保部門，以利交貨審查。
- 如果貴公司懷疑或發現交貨品項中含仿冒零件，應向本公司品保和採購部門提供書面通知。並採取措施確保該仿冒品，不得進入供應鏈。
- 貴公司得在廠商合約書本條款或等效條款用於交付或加工交貨至本公司之產品。

- 貴公司應確保其仿冒品預防計畫包括針對本公司訂單相關人員進行教育訓練。
- 4. 若貴公司有製程、產品、服務、供應商或廠址變更，須即時通知本公司並討論應對方案。
- 5. 針對本公司訂單，貴公司需做好內部供應商之管理並符合本公司客戶及本公司的要求。
- 6. 貴公司需依本公司要求提供測試樣品進行設計認可，檢驗/驗證、調查或稽核。
- 7. 依照本公司訂單上之不同客戶之要求，妥善保存本公司訂單生產記錄至要求時間截止，經由本公司與監管單位同意銷毀。
- 8. 須配合監管部門、本公司客戶及本公司針對貴公司供應鏈任何層次的設施和文件查閱。
- 9. 本公司經過初次評鑑卻認為合格供應商後，我司將逐月進行供應商評鑑。評鑑標準如下：品質(進貨良率)、交期(交期達成率)二項總得分為 100 分；退貨一次扣 10 分，交期延遲一次扣 5 分以此類推。評核結果對照下列供應商績效考核分級表，將供應商分為四級：

供應商績效考核分級		
等級	評核分數	考核分析與對策
A 級	90~100 分	優先採購，可抽驗；可放寬抽樣檢驗。 酌情增加採購量或委外量、享受優先承包本公司委外品資格。
B 級	70~89 分	繼續採用，可抽驗；正常抽樣檢驗。 鼓勵往A 級目標發展。
C 級	60~69 分	有潛在風險，全檢並輔導或加強溝通要求。 以「異常矯正單」通知改善，若限期內未改善者取消其資格。
D 級	59 分以下	有嚴重風險且供應商不願意配合改善、表明停止業務來往的意願等情形，在合格供應商中淘汰。

以上各項請予以協助，如有不明白之處，不吝賜教與討論！

受文公司回簽處：

傑出材料科技股份有限公司

公司名稱：

代表人：洪衛朋

代表人：

地址：雲林縣斗六市科工二路 18 號

地址：

電話：05-551-6188

電話：

傳真：05-551-6199

傳真：